

# Стенд по обкатке редукторов привода генератора от средней части оси пассажирских вагонов ОР-2

## Общее описание



## Назначение

Стенд ОР-2 предназначен для обкатки редукторных колесных пар привода генераторов от средней части оси пассажирских вагонов после ремонта в соответствии с требованиями инструкции № 038 ПКБ ЦЛ\ПКТВв-04РД «Руководство по ремонту редукторно-карданного привода вагонных генераторов пассажирских вагонов ЦМВ», в том числе и редукторных колесных пар оборудованных тормозными дисками.

## Стенд обеспечивает

- Установку редукторной колесной пары на стенде по стандартным креплениям, вращение колесной пары осуществляется при помощи обрезиненных катков
- Частоту вращения колесной пары 900 об\мин, с возможностью регулировки
- Возможность реверсивной обкатки
- Контроль температуры нагрева масла в редукторе
- Контроль температуры подшипников шлицевого вала, и подшипников полого вала
- Испытание редуктора под нагрузкой 40 кВт с плавной регулировкой нагрузки
- Контроль тока потребляемого приводом
- Контроль тока и напряжения на резистивной нагрузке
- Автоматическую аварийную защиту, в случае выхода контролируемых параметров за допустимые пределы прекращается процесс обкатки редуктора
- Ступенчатое регулирование силы прижима приводных роликов в зависимости от нагрузки
- Управление стендом в ручном и автоматическом режиме
- Формирование базы данных по испытаниям редукторов
- Возможность работы в составе АСУ редукторного отделения
- Стенд оснащен автоматическим дозатором масла, заправляемого в редуктор, с контролем температуры и вязкости масла
- Стенд оснащен пультом удаленного управления стендом с видеорегистрацией

## Технические характеристики стенда ОР-2

Потребляемая мощность, кВт	76
Напряжение питания, В	380
Мощность на нагрузке, до кВт	40
Габаритные размеры, мм	зависит от комплектации и исполнения
Вес, кг	1800

Разработка защищена патентом на полезную модель № 64774 и свидетельством об официальной регистрации программ ЭВМ № 2007610499